

Banana ripening cooler

REDB - RGDB

5 – 47 kW

Banana rooms 1 to 3 pallet layers

Banana rooms 4 to 36 pallets



General description

Wide range of banana ripening air coolers designed for application in airbag and side curtain system ripening rooms. Thanks the fan motors with high additional static pressure and the optional reversible fan motors the Refteco ripening REDB and RGDB air coolers provide uniform air and temperature distribution in the whole banana ripening room. This series of air coolers is available for all refrigerant fluids:

- Direct expansion evaporators HFC
- Air coolers for brine
- Evaporators for CO2

The Refteco banana ripening coolers are suitable for rooms:

- Pallet layers 1 , 2 and 3
- Number of pallets from 4 to 36 pallets

Descrizione generale

Ampia gamma di aerorefrigeranti per celle di maturazione banane con airbag. Grazie ai ventilatori ad alta prevalenza e su richiesta di ventilatori reversibili, gli aerorefrigeranti per maturazione banane Refteco garantiscono uniformi temperatura e distribuzione dell'aria nella cella e una uniformità di maturazione delle banane. Questi aerorefrigeranti sono disponibili per impiego con tutti i fluidi refrigeranti:

- Evaporatori ad espansione diretta HFC
- Aerorefrigeranti per soluzioni incongelabili
- Evaporatori per CO2

Gli aerorefrigeranti per maturazione banana sono progettati per celle:

- Piani di pallet 1, 2 e 3
- Numero di pallet da 4 a 36

Main product features

Lighting integrated in the air cooler.
Air heating with electric heaters
Easy service for heaters replacing because every fan motor has a dedicated heater
Hinged fan panels for easy access to fan motors
Easy wiring and air cooler connection to the plant from the ceiling of the cold room.
Fast installation thanks drip trays with horizontal drain outlets on both sides of air cooler connecting side by side the air coolers.
Units suitable as direct expansion evaporators or pumped variant.
Air coolers delivered in mounting position.

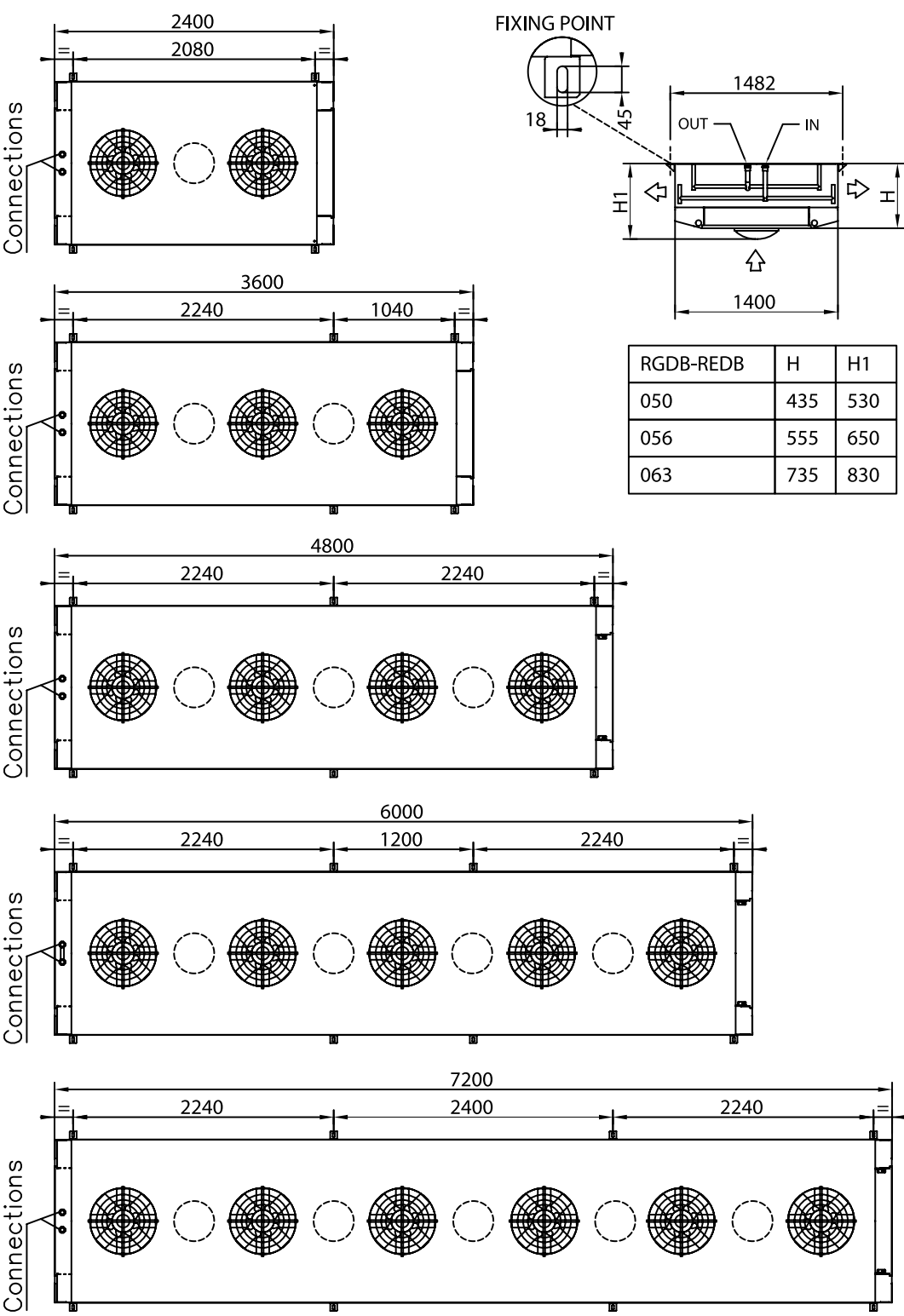
Caratteristiche principali del prodotto

Luci integrate nell'aerorefrigerante.
Riscaldamento dell'aria mediante resistenze elettriche.
In ogni modulo ventilatore è installata una resistenza per facilitarne la manutenzione.
Pannelli dei ventilatori incernierati per facilitarne l'accesso interno.
Facile cablaggio dell'aerorefrigerante all'impianto dal tetto della cella.
Veloce installazione grazie agli scarichi orizzontali delle vasche su entrambi i lati dell'aerorefrigerante, assicurando il collegamento idraulico testa a testa.
Unità disponibili come evaporatori ad espansione diretta o nella variante a pompa.
Aerorefrigeranti consegnati in posizione orizzontale pronti per l'installazione.

Model	Pallet layers	Nbr pallets	Capacity R404A KW	Air volume at 100 Pa m³/h	Surface m²	Lighting W	Heating W	Fans N x D	Fans Power W
REDB 0502B45	1	2 x 2 = 4	5,0	9000	53	1 x 36	2 x 0,5	2 x 500	370
REDB 0503B45	1	3 x 2 = 6	7,5	13500	84	2 x 36	3 x 0,5	3 x 500	370
REDB 0504B45	1	4 x 2 = 8	10,1	18000	116	2 x 36	4 x 0,5	4 x 500	370
REDB 0505B45	1	5 x 2 = 10	12,7	22500	146	2 x 36	5 x 0,5	5 x 500	370
REDB 0506B45	1	6 x 2 = 12	15,5	27000	177	3 x 36	6 x 0,5	6 x 500	370
REDB 0562C50	2	2 x 4 = 8	9,9	19400	107	1 x 36	2 x 0,5	2 x 560	750
REDB 0563C50	2	3 x 4 = 12	15,4	29100	171	2 x 36	3 x 0,5	3 x 560	750
REDB 0564C50	2	4 x 4 = 16	20,9	38800	232	3 x 36	4 x 0,5	4 x 560	750
REDB 0565C50	2	5 x 4 = 20	26,2	48500	297	4 x 36	5 x 0,5	5 x 560	750
REDB 0566C50	2	6 x 4 = 24	31,3	58200	359	4 x 36	6 x 0,5	6 x 560	750
REDB 0632C50	3	2 x 6 = 12	14,6	26400	161	1 x 36	2 x 0,5	2 x 630	1500
REDB 0633C50	3	3 x 6 = 18	23,1	40400	255	2 x 36	3 x 0,5	3 x 630	1500
REDB 0634C50	3	4 x 6 = 24	31,5	54200	350	3 x 36	4 x 0,5	4 x 630	1500
REDB 0635C50	3	5 x 6 = 30	38,1	67900	445	4 x 36	5 x 0,5	5 x 630	1500
REDB 0636C50	3	6 x 6 = 36	47,4	81800	539	5 x 36	6 x 0,5	2 x 630	1500

Air temp. IN 12,5°C, Air temp. OUT 11,5°C, Evap. Temp. 7°C

Dimensions (mm)



Casing

Casing manufactured from galvanized steel epoxy powder painted color RAL 9002, corrosion resistant.
All rivets and bolts are in stainless steel material.
Drain outlet connection welded to drip tray.
All corners of drip tray welded.

Carena

Carenatura in acciaio zincato verniciato a polveri colore RAL 9002, resistente alla corrosione.
Tutta la viteria è in acciaio inossidabile.
La piletta di scarico in acciaio inossidabile saldata direttamente alla vasca.
Angoli della vasca saldati.

Heat exchanger

Fin spacing : 4,5 or 5,0 mm

Tubes material : copper or stainless steel

Fins material : aluminum

Frame material : galvanized steel

The heat exchanger is equipped with suspending tubes system that avoid the contact between tubes and frame and it provides full protection of the heat exchanger against vibration and thermal expansion.

The evaporators are tested at 33 bar, while the glycol air coolers are tested at 15 bar.

The evaporators are supplied with 2 bar over pressure charge of dry nitrogen.

Fans

Power input 400V/3ph/50Hz

Protection class IP55

Motors equipped with thermal safety devise and controllable by inverter.

As option, available 100% reversible fans

Ordering code

1. REDB: HFC Evaporator – RGDB: Glycol air cooler
2. Fan diameter (mm)
3. Number fans
4. Coil size
5. Fin spacing

Guarantee

The products are guaranteed for a period of 2 years from delivery date against any construction defect. Damage caused by normal wear, corrosion, faulty assembly or maintenance are excluded. The part in question shall be supplied ex-factory Refteco and the forwarding costs and assembly expenses shall be entirely borne by the customer. The guarantee shall not cover the cost of labor in replacing the components and/or products and their transport.

Scambiatore di calore

Passi alette : 4,5 o 5,0 mm

Materiale tubi : rame o acciaio inossidabile

Materiale alette : alluminio

Materiale telaio : acciaio zincato

Lo scambiatore di calore è equipaggiato con sistema di sospensione dei tubi che evita il contatto tra i tubi e il telaio garantendo la completa protezione dello scambiatore contro le vibrazioni e le dilatazioni termiche.

Gli evaporatori sono testati a 33 bar, mentre gli aerorefrigeranti a glicole sono testati a 15 bar.

Gli evaporatori sono forniti precaricati a 2 bar ad azoto.

Ventilatori

Alimentazione 400V/3ph/50Hz

Classe di protezione IP55

Motori equipaggiati di protezione termiche e regolabili mediante inverter.

Su richiesta, disponibili ventilatori 100% reversibili

Codice di ordinazione

REDB	050	3	C	45
------	-----	---	---	----

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

1. REDB: HFC Evaporatore – RGDB: Aerorefrigerante a glicole
2. Diametro ventilatore (mm)
3. Numero ventilatori
4. Taglia della batteria
5. Passo alette

Garanzia

Il prodotto è garantito per un periodo di 2 anni dalla data di spedizione contro ogni difetto costruttivo. Danni causati da improprio utilizzo del prodotto, corrosione e manutenzione errata sono esclusi. Le parti in questione devono essere spedite franco fabbrica Refteco e le spese di spedizione e manodopera sono a carico del cliente. La garanzia non copre il costo di manodopera per la sostituzione dei componenti/prodotti e il loro trasporto.